

PEDERSEN

Carbure & Diamant

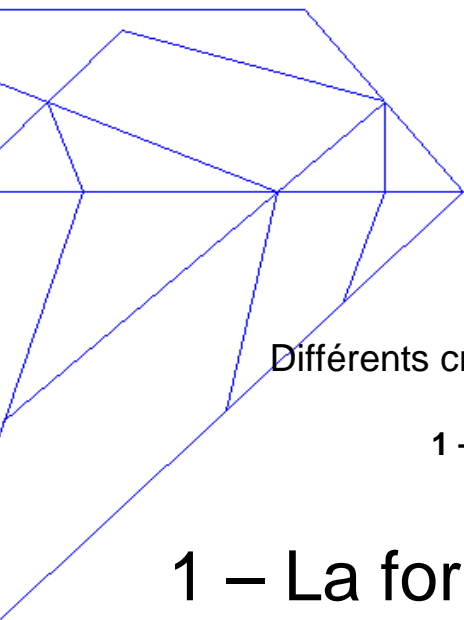


Division Meules diamant et C.B.N.



CATALOGUE



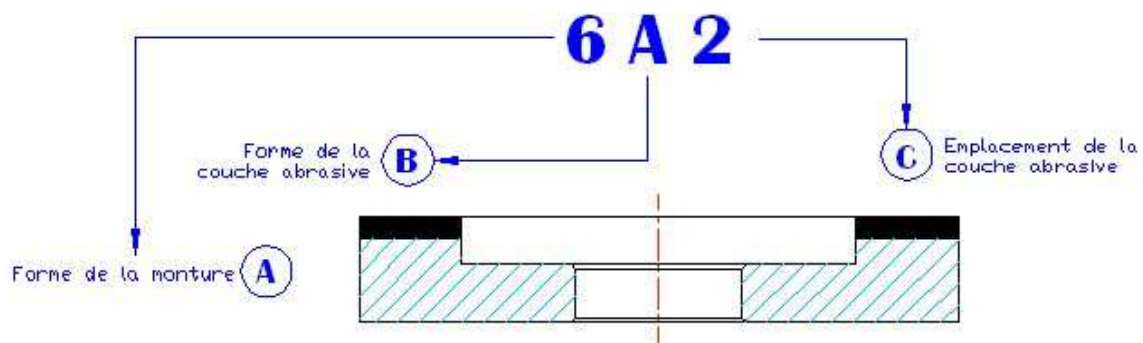


MEULES

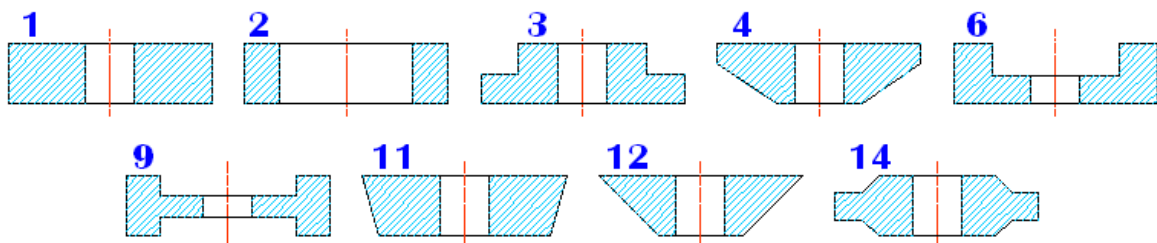
Différents critères définissent une meule à base de diamant ou de C.B.N :

- 1 – La forme 2 – L’abrasif 3 – Le liant 4 – Conditions d’utilisation

1 – La forme



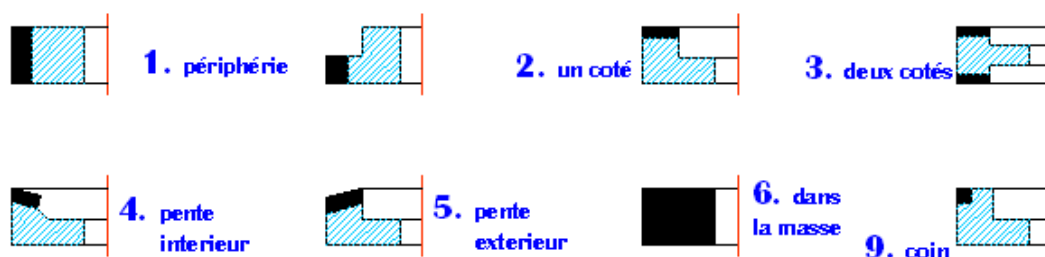
A / Forme de la monture



B / Forme de la couche abrasive



C / Emplacement de la couche abrasive



Différents critères définissent une meule à base de diamant ou de C.B.N :

1 – La forme 2 – L’abrasif 3 – Le liant 4 – Conditions d’utilisation

2 – L’abrasif

GRANULOMETRIE				
Echelle FEPA*		British Standard	US mesh	Ouverture des mailles
Large	Serrée	BS 1987	Nb de maille / pce	µm
	1181	14/16	16/18	1180-1000
852		18/25	20/30	850-600
712		-	25/35	710-500
602		25/36	30/40	600-425
502		-	35/45	500-355
427		36/52	40/50	425-300
357		-	45/60	355-250
302		-	50/70	300-212
252		60/85	60/80	250-180
	213	78/85	70/80	212-180
	181	85/100	80/100	180-180
	151	100/120	100/120	150-125
	126	120/150	120/140	125-106
	107	150/170	140/170	109-90
	91	170/200	170/200	90-75
	76	200/240	200/230	75-63
	64	240/300	230/270	63-53
	54	300/350	270/325	53-45
	46	-	325/400	45-38
	30	-	-	20-40

Différents critères définissent une meule à base de diamant ou de C.B.N :

1 – La forme 2 – L’abrasif 3 – Le liant 4 – Conditions d’utilisation

3 – Le liant

Propriétés requises :

- Maintenir le grain d’abrasif
- L’adapter à l’usure du grain
- Laisser se détacher le grain usé

Le liant adapté est celui permettant le meilleur rapport entre l’usure de la meule et la quantité de matière enlevée.

Nature du liant		Applications	Avantages
Métallique	M	Verres, céramiques, réfractaires, carbure, pierres précieuses et semi-précieuses, polycristallins diamant et C.B.N.	Grande résistance à l’usure Bonne tenue des profils
Résine	B	Carbure, carbure/acier, céramiques, acier traité, stellite	Bon pouvoir de coupe Echauffement minimum Travail à sec ou sous arrosage
Electrolytique	G	Carbure, acier traité, composites, verres et cristal, ferrite, graphite, pierres synthétiques, céramiques	Exécution possibles de formes complexes Bon pouvoir de coupe Réutilisation des supports usagés
Vitrifié	V	Acier traité, polycristallins diamant et C.B.N., céramiques, graphite	Excellent pouvoir de coupe Possibilité de profilage du bandeau Bon transport du réfrigérant

Différents critères définissent une meule à base de diamant ou de C.B.N :

1 – La forme 2 – L’abrasif 3 – Le liant 4 – Conditions d’utilisation

4 – Conditions d’utilisation

Opération		Liant résinoïde		Liant métallique		Liant électrolytique		Liant vitrifié	
		sous arrosage	A sec	sous arrosage	A sec	sous arrosage	A sec	sous arrosage	A sec
Rectification plane	Diamant C.B.N.	20-30m/s 22-30m/s	- -	20-25m/s 22-30m/s	- -	25-40m/s 30-50m/s	20-30m/s -	25-35m/s 30-60m/s	- -
Rectification cylindrique int	Diamant C.B.N.	10-20m/s 18-30m/s	8-12m/s 15-20m/s	12-20m/s 12-20m/s	8-12m/s 10-15m/s	20-40m/s 30-50m/s	10-20m/s 25-35m/s	25-35m/s 30-60m/s	- -
Rectification cylindrique ext	Diamant C.B.N.	20-30m/s 25-35m/s	- -	12-20m/s 18-30m/s	- -	20-40m/s 30-50m/s	15-25m/s -	25-35m/s 25-35m/s	- -
Affutage d’outils	Diamant C.B.N.	25-35m/s 30-40m/s	15-22m/s 25-35m/s	12-20m/s 20-25m/s	8-12m/s 10-15m/s	20-35m/s 30-50m/s	15-30m/s 25-35m/s	25-35m/s 25-35m/s	- -
Tronçonnage	Diamant C.B.N.	20-30m/s 30-40m/s	15-20m/s 20-30m/s	20-25m/s 30-50m/s	- -	25-35m/s 30-60m/s	25-35m/s 25-35m/s	- -	- -

Ø mm	Vitesse de coupe en m/s										
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
5	38217	57325	76433	95541	114650	133758	152866	171975	191083	210191	229299
10	19107	28662	38218	47771	57325	66879	76433	85987	95543	105096	114650
15	12739	19109	25478	31847	38217	44586	50955	57325	63694	70064	76433
20	9554	14331	19108	23885	28662	33439	38219	42994	47771	52548	57325
25	7642	11465	15287	19108	22930	26752	30573	34395	38217	42038	45860
30	6369	9554	12739	15924	19108	22293	25478	28662	31847	35032	38217
35	5460	8189	10919	13649	16379	19105	21838	24568	27298	30027	32757
40	4777	7166	9554	11943	14331	16720	19108	21497	23885	26274	28662
50	3822	5732	7643	9554	11465	13376	15287	17197	19105	21019	22930
75	2548	3822	5096	6369	7643	8917	10191	11465	12739	14013	15287
100	1911	2865	3822	4777	5732	6688	7643	8599	9554	10512	11465
125	1529	2293	3057	3822	4586	5350	6115	6879	7643	8408	9172
150	1274	1911	2548	3185	3822	4457	5096	5732	6369	7006	7643
175	1092	1638	2184	2730	3276	3822	4368	4914	5460	6005	6551
200	955	1433	1991	2386	2866	3344	3822	4299	4777	5255	5732
250	764	1146	1529	1911	2293	2675	3057	3439	3822	4204	4586
300	637	955	1274	1592	1991	2229	2547	2866	3185	3503	3822
350	546	819	1092	1365	1638	1911	2184	2457	2730	3004	3276
400	478	717	955	1194	1433	1672	1911	2150	2389	2627	2866
450	425	637	849	1062	1275	1486	1699	1911	2123	2335	2548
500	382	573	764	955	1146	1338	1529	1720	1911	2102	2293
600	318	478	637	796	955	1115	1274	1433	1592	1752	1991
750	254	382	510	637	764	892	1020	1146	1274	1403	1529

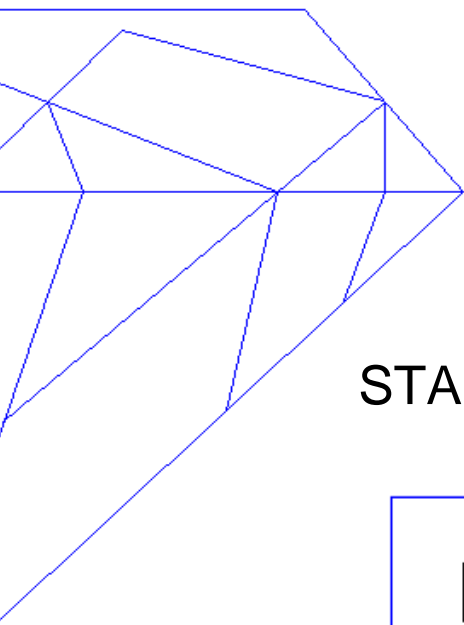
Divers

Dressage Avivage

Après un temps d'utilisation, les meules diamantées et C.B.N., en liant résine, métallique ou vitrifié peuvent se déformer. DIAMIX réalise une opération d'entretien pour la remise en état des meules usagées. Consultez nos techniciens.

Formes

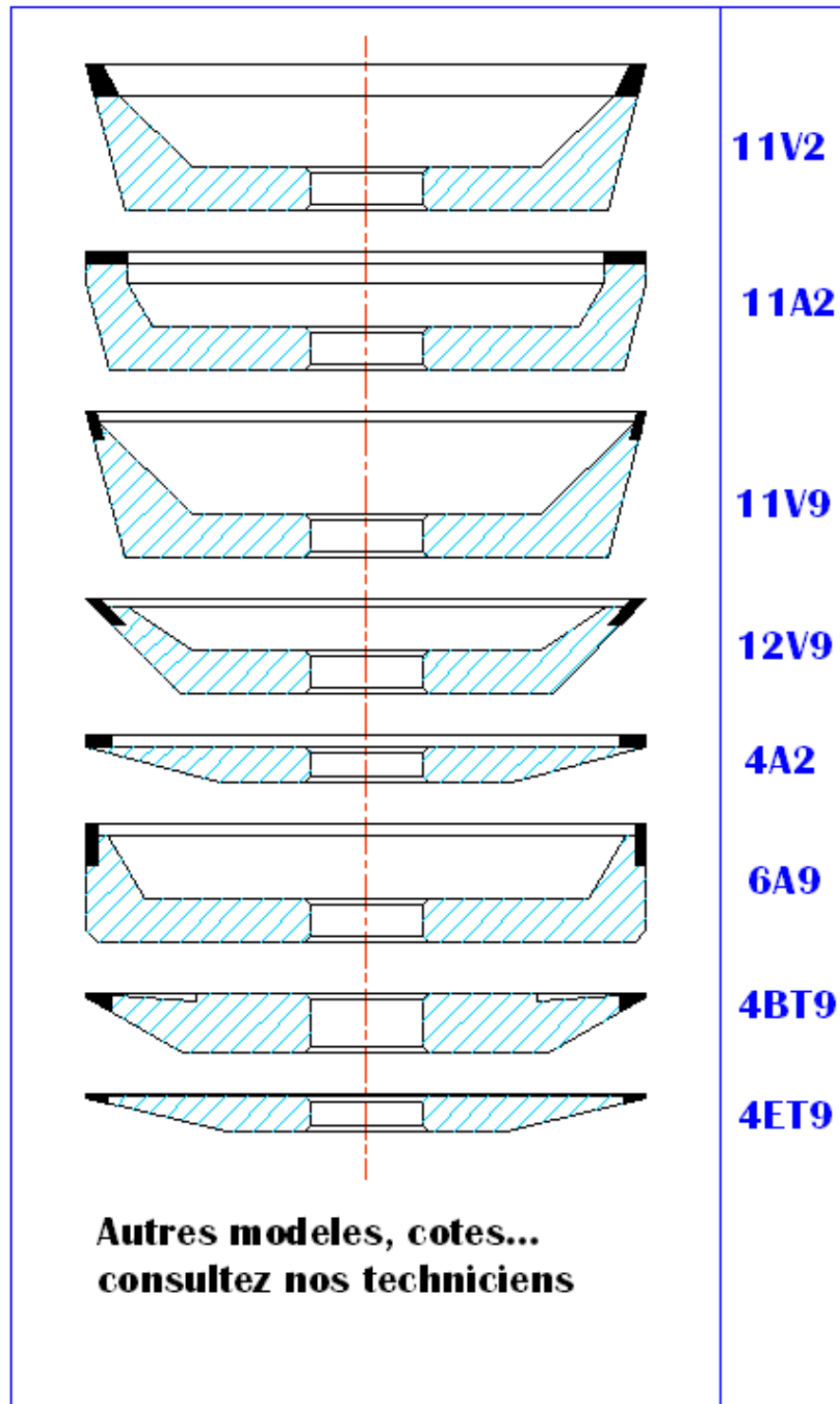
Une grande variété de formes est possible à réaliser. Pour plus de renseignement, consultez nos techniciens.

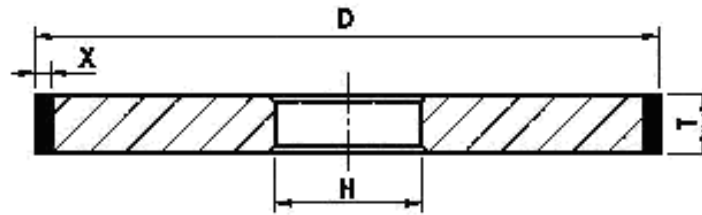


STANDARD DES MEULES DIAMIX 1/2

	1A1
	14A1
	1A1R
	14U1
	1L1
	1F1
	1V1
	6A2
	6C9
	9A3
	12A2
	12C9

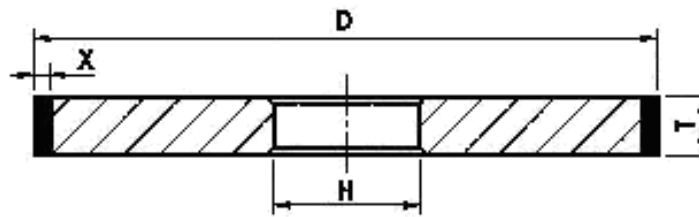
STANDARD DES MEULES DIAMIX 2/2



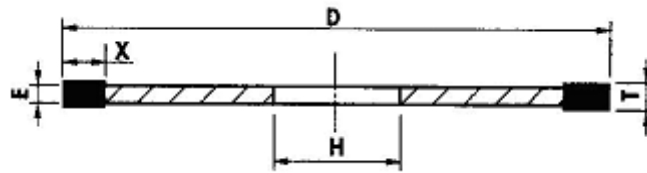


IAI				Meules Diamant			
D	T	H	X	Grain	Conc.	Liant	Code
50	3	-	3	D126	R75	B07	Q01BCD001
60	5	-	3	D151	R75	B02	Q01BED001
75	5	-	3	D126	R75	B07	Q01CED001
75	8	-	5	D76	R100	B02	Q01CHD001
75	10	-	3	D151	R75	B02	Q01CJD001
100	3	-	3	D76	R75	B02	Q01DCD001
100	5	-	3	D151	R75	B02	Q01DED001
100	6	-	3	D126	R75	B07	Q01DFD001
100	8	-	3	D76	R75	B07	Q01DHD001
100	10	-	2	D151	R75	B02	Q01DJD001
100	10	-	5	D91	R100	B02	Q01DJD002
100	12	-	3	D107	R75	B07	Q01DLD001
100	15	-	5	D126	R100	B02	Q01DOD001
110	8	-	2	D126	R75	M03	Q01DHD002
125	4	-	3	D126	R75	B02	Q01EDD001
125	8	-	3	D76	R75	B07	Q01EHD001
125	10	-	3	D76	R75	B07	Q01EJD001
150	4	-	3	D126	R100	M06	Q01FDD001
150	10	-	3	D126	R75	B07	Q01FJD001
150	12	-	3	D126	R75	B16	Q01FLD001
175	10	-	3	D126	R75	B16	Q01GJD001
175	15	-	3	D151	R75	B16	Q01GOD001
175	15	-	3	D151	R75	B16*	Q01GOD002
200	10	-	3	D126	R75	B16	Q01HJD001
200	15	-	3	D181	R75	B16	Q01HOD001
200	15	-	3	D151	R75	B16*	Q01HOD002
250	10	-	3	D126	R75	B07	Q01JJD001
250	15	-	3	D126	R75	B16	Q01JOD002
250	15	-	3	D151	R75	B16*	Q01JOD001
300	10	-	3	D126	R75	B02	Q01LJD001
300	15	-	3	D126	R75	B16	Q01LOD001
350	15	-	3	D76	R75	B16	Q01NOD001
350	20	-	3	D107	R75	B16	Q01NTD001

* Application carbure/acier - H à préciser



IA1							Meules C.B.N.
D	T	H	X	Grain	Conc.	Liant	Code
75	4	-	3	B126	R75	B08	Q01CDB001
75	10	-	3	B151	R75	B17	Q01CJB001
100	5	-	3	B151	R75	B08	Q01DEB001
100	8	-	3	B126	R75	B18	Q01DHB001
100	10	-	3	B126	R75	B08	Q01DJB001
125	10	-	3	B126	R75	B08	Q01EJB001
150	10	-	3	B126	R75	B17	Q01FJB001
175	10	-	3	B126	R75	B17	Q01GJB001
175	15	-	3	B126	R75	B17	Q01GOB001
200	10	-	3	B126	R75	B17	Q01HJB001
200	12	-	3	B126	R75	B17	Q01HLB001
200	15	-	3	B126	R75	B17	Q01HOB001
250	10	-	3	B126	R75	B17	Q01JJB001
300	15	-	3	B126	R75	B17	Q01LOB001
300	20	-	3	B126	R75	B17	Q01LTB001
350	20	-	3	B126	R75	B17	Q01NTB001

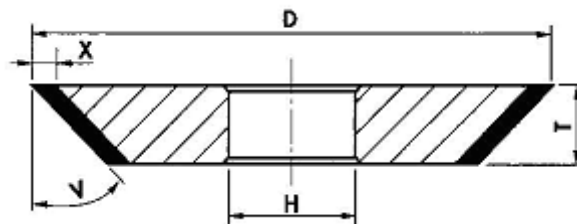


1A1R					Meules Diamant Résine				
D	T	H	E	X	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	1,2	-	0,8	5	D181	R100	B02	Q03CAD001	
100	1,2	-	0,8	5	D181	R100	B02	Q03DAD001	
125	1,2	-	0,8	5	D181	R100	B02	Q03EAD001	
150	1,2	-	0,8	5	D181	R100	B02	Q03FAD001	
175	1,2	-	0,8	5	D181	R100	B02	Q03GAD001	
200	1,4	-	1,0	5	D181	R100	B02	Q03HAD001	

1A1R					Meules Diamant Métal				
D	T	H	E	X	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	0,4	-	0,3	5	D181	R75	Métal	R12CAD001	
75	0,6	-	0,4	5	D181	R75	Métal	R12CAD002	
75	0,8	-	0,6	5	D181	R75	Métal	R12CAD003	
75	1,0	-	0,7	5	D181	R75	Métal	R12CAD004	
100	0,6	-	0,4	5	D181	R75	Métal	R12DAD001	
100	0,8	-	0,6	5	D181	R75	Métal	R12DAD002	
100	1,0	-	0,7	5	D181	R75	Métal	R12DAD003	
125	0,8	-	0,6	5	D181	R75	Métal	R12EAD001	
125	1,0	-	0,7	5	D181	R75	Métal	R12EAD002	

1A1R					Meules C.B.N. Résine				
D	T	H	E	X	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	1,2	-	0,8	5	B181	R100	B08	Q03CAB001	
100	1,2	-	0,8	5	B181	R100	B08	Q03DAB001	
125	1,2	-	0,8	5	B181	R100	B08	Q03EAB001	
150	1,2	-	0,8	5	B181	R100	B08	Q03FAB001	
175	1,2	-	0,8	5	B181	R100	B08	Q03GAB001	
200	1,4	-	1,0	5	B181	R100	B08	Q03HAB001	

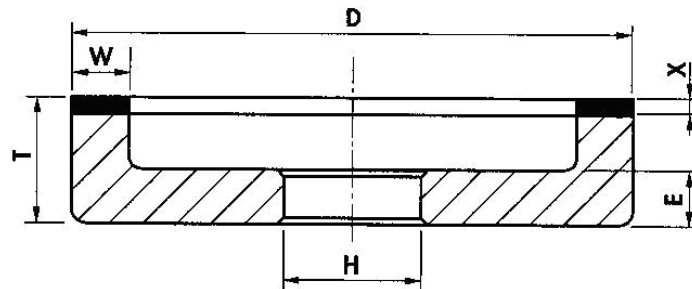
H à préciser



IV1					Meules Diamant			
D	T	H	X	V	Grain	Conc.	Liant	Code
75	5	-	5	30°	D76	R100	B01	Q17CED002
75	8	-	5	30°	D46	R100	B10	Q17CHD001
75	8	-	5	45°	D46	R100	B02	Q17CHD002
75	10	-	5	20°	D46	R100	B10	Q17CJD001
75	12	-	5	15°	D46	R100	B10	Q17CLD001
100	6	-	5	10°	D91	R100	B02	Q17DFD001
100	6	-	5	30°	D91	R100	B02	Q17DFD002
100	6	-	5	45°	D76	R100	B02	Q17DFD003
100	8	-	5	10°	D91	R100	B02	Q17DHD001
100	8	-	5	20°	D91	R100	B02	Q17DHD002
100	8	-	5	45°	D91	R100	B02	Q17DHD003
100	10	-	5	10°	D91	R100	B02	Q17DJD001
100	10	-	5	20°	D91	R100	B02	Q17DJD002
100	10	-	5	30°	D91	R100	B02	Q17DJD003
100	12	-	5	10°	D91	R100	B02	Q17DLD001
100	12	-	5	15°	D91	R100	B02	Q17DLD002

IV1					Meules C.B.N.			
D	T	H	X	V	Grain	Conc.	Liant	Code
75	7	-	5	5°	B126	R100	B08	Q17CGB001
75	7	-	5	10°	B126	R100	B08	Q17CGB002
75	10	-	5	15°	B126	R100	B17	Q17CJB001
75	10	-	5	10°	B126	R100	B08	Q17CJB002
100	6	-	5	45°	B126	R100	B17	Q17DBF001
100	8	-	5	20°	B126	R100	B08	Q17DHB001
100	10	-	5	15°	B126	R100	B08	Q17DJB001
100	10	-	5	45°	B126	R100	B08	Q17DJB002

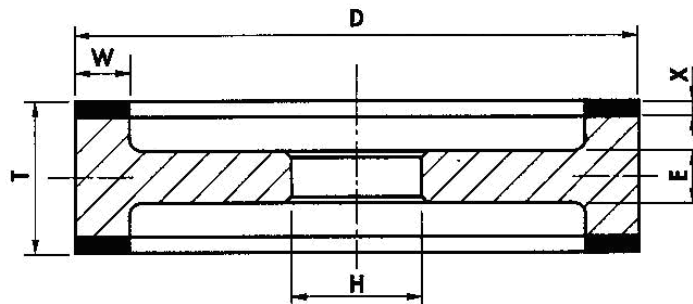
H à préciser



6A2						Meules Diamant			
D	T	H	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
55	35	12,7	7	2	12	D46	R50	B07	Q29BBD001
55	35	12,7	7	2	12	D76	R75	B07	Q29BBD002
55	35	12,7	7	2	12	D126	R75	B07	Q29BBD003
100	26	-	10	3	6	D76	R75	B07	Q29DCD001
100	25	-	10	2	8	D107	R75	B07	Q29DBD001
100	26	-	10	3	10	D126	R75	B07	Q29DCD002
100	25	-	10	2	10	D54	R75	B07	Q29DBD002
110	20	20	10	2	15	D126	R50	M03	Q29DBBD003
125	25	-	10	2	10	D126	R75	B07	Q29EBD001
150	26	-	10	3	10	D126	R75	B07	Q29FCD001
150	18	30	9	2	12	D126	R50	B07	Q29FBD001
150	25	-	10	2	15	D76	R75	B07	Q29FBD002
150	20	30	8	2	20	D107	R50	B07	Q29FBD003
175	28	-	13	3	10	D126	R75	B07	Q29GCD001
200	25	76,2	13	2	15	D126	R50	B07	Q29HBD001

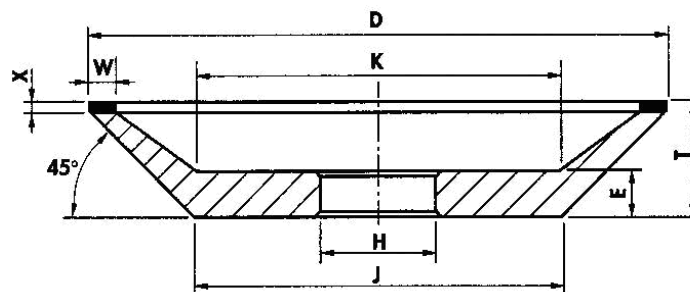
6A2						Meules C.B.N.			
D	T	H	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
55	35	12,7	7	2	12	B76	R75	B16	Q29BBB001
100	28	-	10	5	5	B107	R75	B17	Q29DEB001
150	50	-	10	4	5	B126	R75	B18	Q29FDB001
150	25	-	10	2	10	B126	R75	B06	Q29FBB001

H à préciser



9A3										Meules Diamant	
D	T	H	E	X	W	Grain	Conc.	Liant		Code	
150	25	20	14	2	5	D126	R75	B02		Q33FBD001	
175	25	20	14	2	5	D126	R75	B02		Q33GBD001	
175	25	20	14	2	5	D76	R75	B02		Q33GBD002	
175	25	20	14	2	5	D15	R50	B16		Q33GBD003	

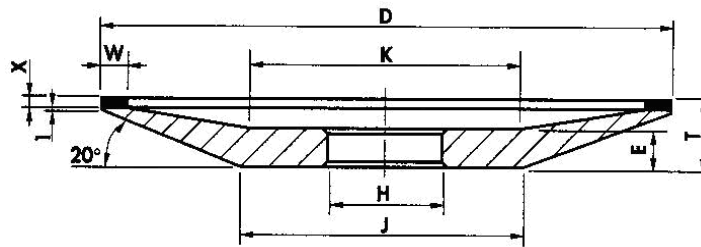
9A3										Meules C.B.N.	
D	T	H	E	X	W	Grain	Conc.	Liant		Code	
175	25	20	14	2	5	B151	R75	B08		Q33GBB001	
175	25	20	14	2	5	B76	R75	B08		Q33GBB002	



12A2 (45°)												Meules Diamant		
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant		FRF	€	Code
75	23	-	37	41	10	3	3	D126	R75	B16		675	102,90	Q40CCD001
75	23	-	37	41	10	3	3	D76	R75	B16		675	102,90	Q40CCD002
75	23	-	37	41	10	3	3	D15	R75	B16		675	102,90	Q40CCD003
100	26	-	56	60	10	3	6	D126	R75	B07		925	141,02	Q40DCD001
100	26	-	56	60	10	3	10	D126	R75	B07		1020	155,50	Q40DCD002

12A2 (45°)											Meules C.B.N.		
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant		Code	
75	23	-	37	41	10	3	3	B126	R75	B18		Q40CCB001	
75	23	-	37	41	10	3	3	B76	R75	B18		Q40CCB002	
100	26	-	56	57	10	3	10	B126	R75	B17		Q40DCB001	

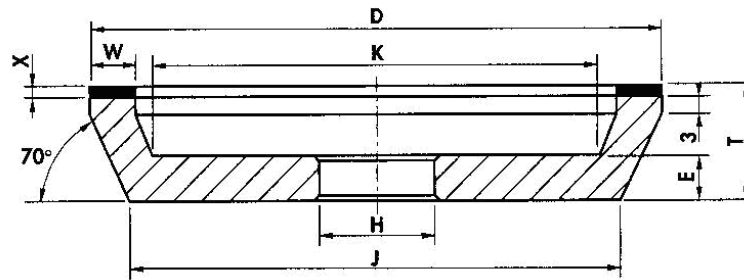
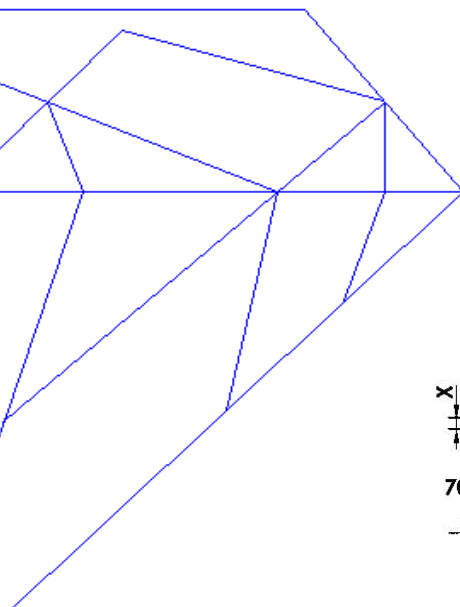
H à préciser



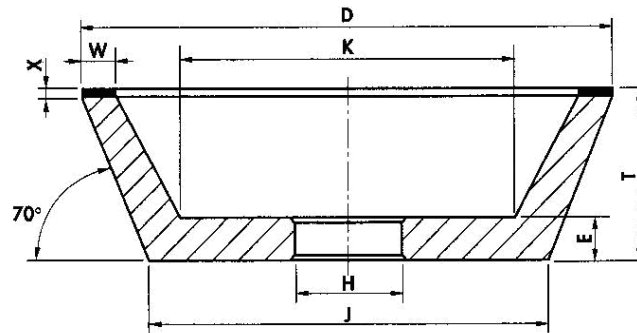
12A2 (20°)								Meules Diamant			
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
100	12	-	50	50	8	2	5	D126	R75	B07	Q39DBD001
100	12	-	50	50	8	2	5	D54	R75	B07	Q39DBD002
125	16	-	54	54	10	2	5	D126	R50	B07	Q39EBD001
125	16	-	54	54	10	2	5	D46	R75	B10	Q39EBD002
150	19	-	68	68	10	3	5	D126	R75	B07	Q39FCD001
150	19	-	68	68	10	3	5	D64	R75	B07	Q39FCD002
175	20	-	82	82	10	2	5	D126	R75	B07	Q39GBD001

12A2 (20°)								Meules C.B.N.			
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
100	12	-	50	50	8	2	4	B126	R75	B06	Q39DBB001
125	16	-	54	54	10	2	4	B126	R75	B06	Q39EBB001
150	19	-	68	68	10	2	6	B126	R75	B06	Q39FBB001
150	19	-	68	68	10	2	6	B76	R75	B06	Q39FBB002
175	20	-	82	82	10	2	6	B126	R50	B06	Q39GBB001

H à préciser



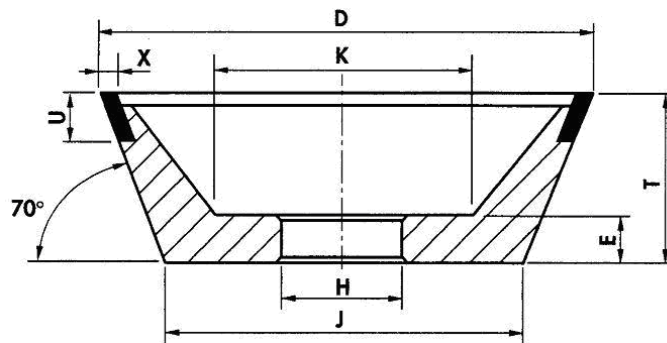
11A2								Meules Diamant			
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
75	22	-	63	48	10	2	6	D126	R75	B07	Q34CBD001
75	22	-	63	48	10	2	6	D76	R75	B07	Q34CBD002
75	23	-	63	48	10	3	10	D126	R75	B07	Q34CCD001
100	25	-	68	55	10	2	6	D126	R75	B07	Q34DBD001
100	25	-	68	55	10	2	8	D126	R75	B07	Q34DBD002



11A2 SPECIALE								Meules Diamant			
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
100	47	20	68	55	10	2	6	D181	R75	B07	Q34DBD003
100	47	20	68	55	10	2	6	D126	R75	B07	Q34DBD004
100	47	20	68	55	10	2	6	D76	R75	B07	Q34DBD005

11A2 SPECIALE								Meules C.B.N.			
D	T	H	J	K	E	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code
100	47	20	68	55	10	2	6	B126	R75	B06	Q34DBB001

H à préciser

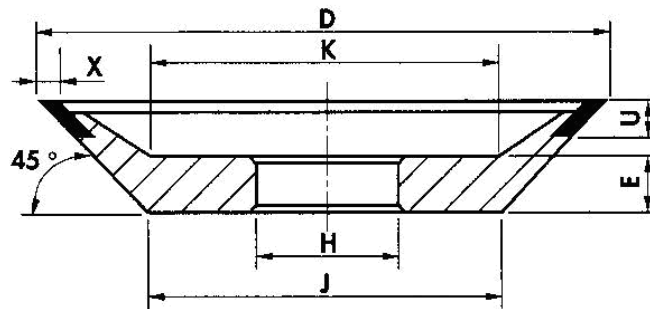


11V9								Meules Diamant				
D	T	H	J	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	30	-	53	40	10	10	2	D126	R75	B18	Q38CJD001	
75	30	-	53	40	10	10	2	D76	R75	B18	Q38CJD002	
75	30	-	53	40	10	10	2	D126	R100	B02	Q38CJD003	
75	30	-	53	40	10	10	3	D126	R75	B18	Q38CJD004	
100	35	-	75	55	10	10	2	D126	R75	B18	Q38DJD001	
100	35	-	75	55	10	10	2	D76	R75	B18	Q38DJD002	
100	35	-	75	55	10	10	2	D126	R75	B18*	Q38DJD003	
100	35	-	75	55	10	10	3	D126	R75	B18	Q38DJD005	
100	35	-	75	55	10	10	3	D76	R75	B18	Q38DJD006	
100	35	-	75	55	10	10	3	D107	R75	B18*	Q38DJD004	
125	40	-	96	75	10	10	3	D126	R75	B18	Q38EJD001	
150	50	-	114	90	10	10	3	D126	R75	B18	Q38FJD001	

* Application carbure/acier

11V9								Meules C.B.N.				
D	T	H	J	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	30	-	53	40	10	10	2	B126	R75	B18	Q38CJB001	
100	35	-	75	55	10	10	2	B126	R75	B18	Q38DJB001	
125	40	-	96	75	10	10	3	B126	R75	B18	Q38EJB001	

H à préciser

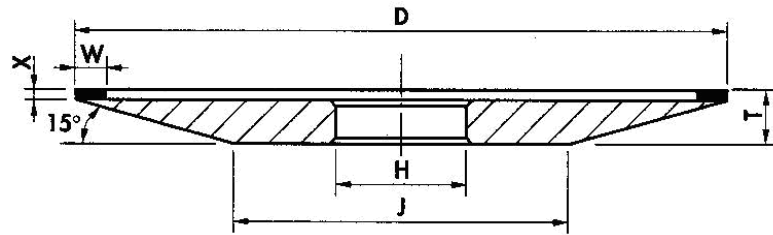


12V9								Meules Diamant			
D	T	H	J	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code
75	20	-	35	45	10	10	2	D126	R75	B18	Q44CJD001
75	20	-	35	45	10	10	2	D76	R75	B18	Q44CJD002
75	20	-	35	45	10	10	3	D126	R75	B18	Q44CJD003
100	20	-	60	65	10	10	2	D126	R75	B18	Q44DJD001
100	20	-	60	65	10	10	2	D126	R75	B18*	Q44DJD002
100	20	-	60	65	10	10	2	D76	R75	B18	Q44DJD003
100	20	-	60	65	10	10	3	D126	R75	B18	Q44DJD004
125	25	-	75	80	10	10	3	D126	R75	B18	Q44EJD001

* Application carbure /acier

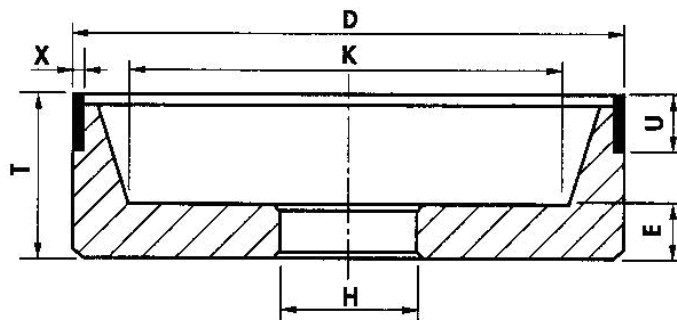
12V9								Meules C.B.N.			
D	T	H	J	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code
75	20	-	35	45	10	10	2	B126	R75	B18	Q44CJB001
100	20	-	60	65	10	10	2	B126	R75	B18	Q44DJB001
125	25	-	75	80	10	10	2	B126	R75	B18	Q44EJB001

H à préciser



4A2							Meules Diamant			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	10	-	37	2	4	D64	R75	B02	Q25CBD001	
100	12	-	51	2	3	D54	R75	B02	Q25DBD001	
100	12	-	51	2	4	D76	R75	B07	Q25DBD002	
125	14	-	54	2	3	D54	R75	B07	Q25EBD001	
125	14	-	54	2	5	D126	R75	B07	Q25EBD002	
150	16	-	68	2	5	D91	R75	B07	Q25FBD001	
175	20	-	82	4	5	D126	R75	B07	Q25GDD001	

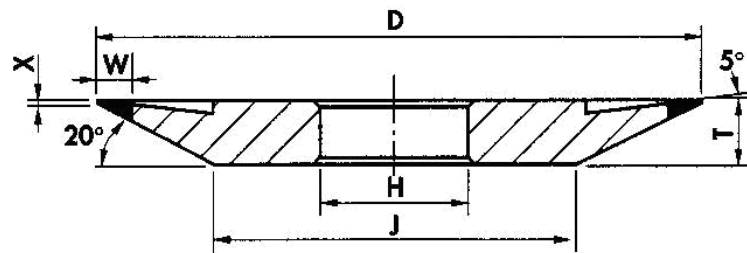
4A2							Meules C.B.N.			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	10	-	37	2	4	B126	R75	B06	Q25CBB001	
100	12	-	51	2	5	B126	R75	B06	Q25DBB001	
125	14	-	54	2	5	B126	R75	B06	Q25EBB001	
150	16	-	68	2	5	B126	R75	B06	Q25FBB001	



6A9							Meules Diamant			
D	T	H	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code
100	30	-	80	10	10	1,5	D126	R75	B16	Q30DJD001
100	30	-	80	10	10	2	D126	R75	B02	Q30DJD002
100	30	-	80	10	10	3	D126	R75	B18	Q30DJD003
125	30	-	110	10	6	3	D126	R75	B02	Q30EFD001

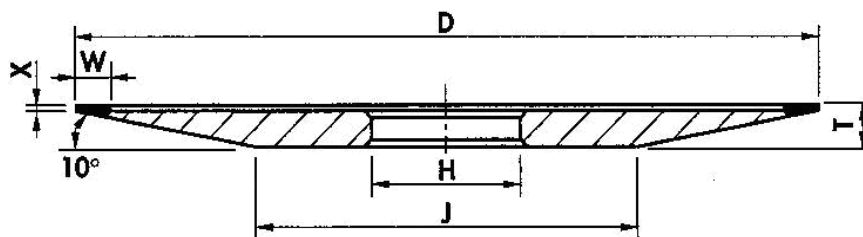
6A9							Meules C.B.N.			
D	T	H	K	E	U	X	Grain	Conc.	Liant	Code
100	30	-	80	10	10	1,5	B151	R100	B18	Q30DJB001
100	30	-	80	10	10	2	B91	R75	B18	Q30DJB002

H à préciser



4BT9							Meules Diamant			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	8	-	37	0,5	6	D46	R100	B02	Q57CAD001	
75	8	-	37	1	6	D76	R100	B02	Q57CAD002	
75	8	-	37	1	6	D126	R100	B02	Q57CAD003	
100	10	-	50	1	10	D91	R100	B02	Q57DAD001	
100	10	-	50	1	10	D126	R100	B02	Q57DAD002	
125	12	-	65	1	10	D126	R100	B02	Q57EAD001	

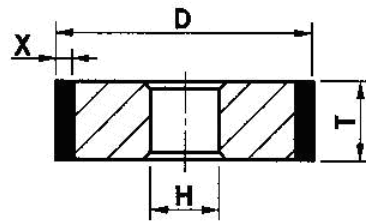
4BT9							Meules C.B.N.			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	8	-	37	1	6	B126	R75	B08	Q57CAB001	
100	10	-	50	1	10	B126	R100	B08	Q57DAB001	
125	12	-	65	1	10	B126	R100	B08	Q57EAB001	
150	12	-	75	1	10	B126	R100	B08	Q57FAB001	



4ET9							Meules Diamant			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
75	6	-	30	1	6	D76	R100	B02	Q56CAD001	
100	6	-	43	1	10	D126	R100	B02	Q56DAD002	
125	8	-	57	1	10	D126	R100	B02	Q56EAD001	
150	10	-	59	1	10	D126	R100	B02	Q56FAD001	

4ET9							Meules C.B.N.			
D	T	H	J	X	W	Grain	Conc.	Liant	Code	
100	6	-	43	1	10	B126	R100	B08	Q56DAB002	
125	8	-	57	1	10	B126	R100	B08	Q56EAB001	
150	10	-	59	1	10	B126	R100	B08	Q56FAB001	

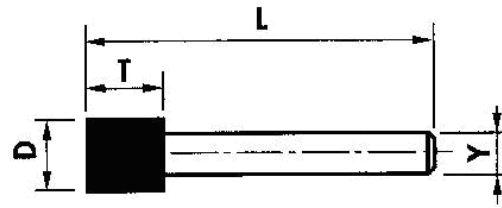
H à préciser



Meulette 1A1				Meules Diamant			
D	T	H	X	Grain	Conc.	Liant	Code
15	10	-	2	D126	R75	Résine	Q01VJD001
15	12	-	2	D126	R75	Résine	Q01VLD001
20	10	-	3	D126	R75	Résine	Q01XJD001
20	12	-	3	D126	R75	Résine	Q01XLD001
25	10	-	3	D126	R75	Résine	Q01AJD001
25	12	-	3	D126	R75	Résine	Q01ALD001
30	10	-	3	D126	R75	Résine	Q01AJD002
30	15	-	3	D126	R75	Résine	Q01AOD001
40	10	-	3	D126	R75	Résine	Q01BJD001
40	15	-	3	D126	R75	Résine	Q01BOD001
50	10	-	3	D126	R75	Résine	Q01BJD002
50	15	-	3	D126	R75	Résine	Q01BOD002

Meulette 1A1				Meules C.B.N.			
D	T	H	X	Grain	Conc.	Liant	Code
15	10	-	2	B126	R75	Résine	Q01VJB001
15	12	-	2	B126	R75	Résine	Q01VLB001
20	10	-	3	B126	R75	Résine	Q01XJB001
20	12	-	3	B126	R75	Résine	Q01XLB001
25	10	-	3	B126	R75	Résine	Q01AJB001
25	12	-	3	B126	R75	Résine	Q01ALB001
30	10	-	3	B126	R75	Résine	Q01AJB002
30	15	-	3	B126	R75	Résine	Q01AOB001
40	10	-	3	B126	R75	Résine	Q01BJB001
40	15	-	3	B126	R75	Résine	Q01BOB001
50	10	-	3	B126	R75	Résine	Q01BJB002
50	15	-	3	B126	R75	Résine	Q01BOB002

H à préciser

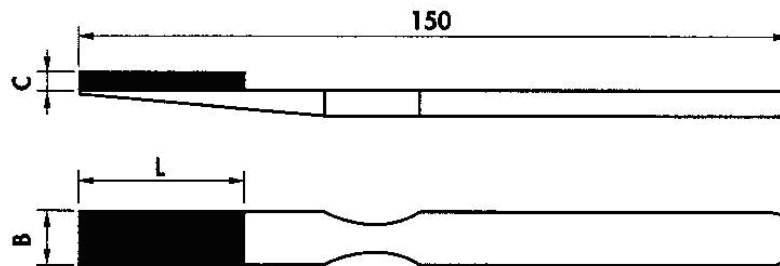
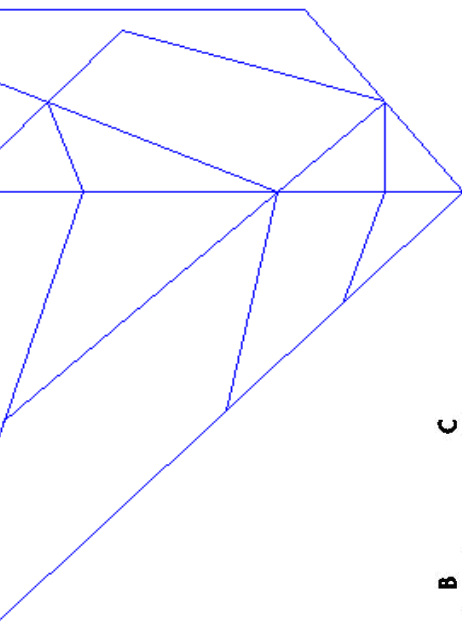


1A8W				Meules Diamant			
D	T	Y	L	Grain	Conc.	Liant	Code
3	6	3	40	D126	R75	Résine	Q51PFD004
4	6	3	40	D126	R75	Résine	Q51PFD005
5	6	3	40	D126	R75	Résine	Q51QFD001
6	10	6	40	D126	R75	Résine	Q51QJD002
7	10	6	60	D126	R75	Résine	Q51RFD001
8	10	6	60	D126	R75	Résine	Q51RJD002
10	12	6	60	D126	R75	Résine	Q51SLD001
12	12	6	60	D126	R75	Résine	Q51TLD001
15	12	6	60	D126	R75	Résine	Q51VLD001

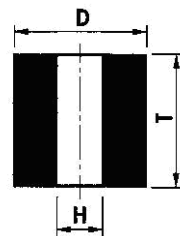
1A8W				Meules C.B.N.			
D	T	Y	L	Grain	Conc.	Liant	Code
3	6	3	40	B126	R75	Résine	Q51PFB001
4	6	3	40	B126	R75	Résine	Q51PFB002
5	6	3	40	B126	R75	Résine	Q51QFB001
6	10	6	40	B126	R75	Résine	Q51QJB001
7	10	6	60	B126	R75	Résine	Q51RJB001
8	10	6	60	B126	R75	Résine	Q51RJB002
10	12	6	60	B126	R75	Résine	Q51SLB001
12	12	6	60	B126	R75	Résine	Q51TLB001
15	12	6	60	B126	R75	Résine	Q51VLB001

Tige métal lourd: supplément

H à préciser

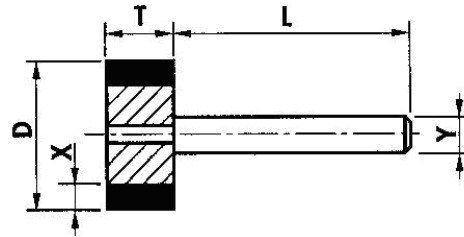
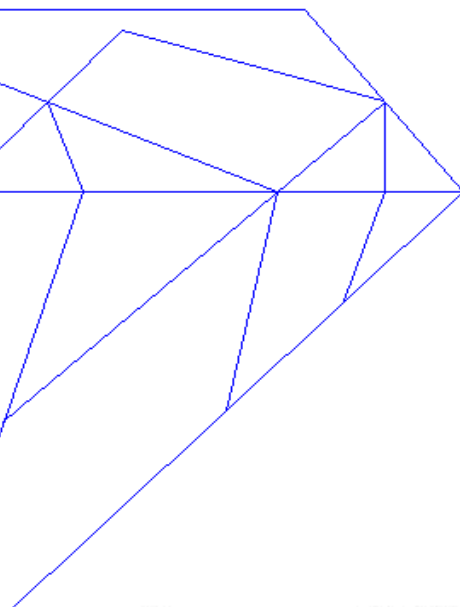


Affiloirs						Diamant
B	C	L	Grain	Conc.	Liant	Code
10	3	30	D46	-	Résine	Q80JVCD01
10	3	30	D76	-	Résine	Q80JVCD02
10	3	30	D126	-	Résine	Q80JVCD03
12	3	40	D46	-	Métallique	Q80LCXD01
12	3	40	D76	-	Métallique	Q80LCXD02
12	3	40	D126	-	Métallique	Q80LCXD03



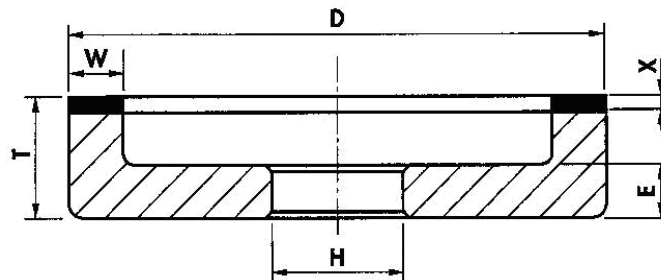
TA8			Meules C.B.N. - Liant vitrifié			
D	T	H	Grain	Conc.	Liant	Code
6	8	3	B91	R150	V01	-
8	10	3	B91	R150	V01	-
10	10	4	B91	R150	V01	-
12	10	6	B91	R150	V01	-
14	12	6	B91	R150	V01	-
16	15	8	B91	R150	V01	-
18	15	10	B91	R150	V01	-
20	15	12	B91	R150	V01	-

H à préciser



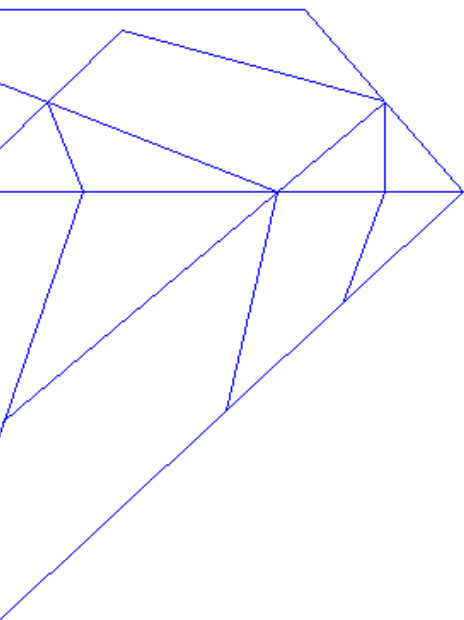
1A1W					Meules C.B.N - Liant vitrifié			
D	T	Y	L	X	Grain	Conc.	Liant	Code
6	8	3	60	1,5	B91	R150	V01	-
8	10	6	60	2	B91	R150	V01	-
10	10	6	60	2,5	B91	R150	V01	-
12	10	6	60	3	B91	R150	V01	-

Tige métal lourd : supplément



6A2						Meules Diamant - Liant vitrifié	
D	T	H	E	X	W	Spécification	Code
150	42	40	10	6	20	E (Ebauche)	Q29FFD001
150	42	40	10	6	20	S (Standard)	Q29FFD002
150	42	40	10	6	20	F (Finition)	Q29FFD003
150	42	40	10	6	10	E (Ebauche)	Q29FFD004
150	42	40	10	6	10	S (Standard)	Q29FFD005
150	42	40	10	6	10	F (Finition)	Q29FFD006

Ces meules sont particulièrement adaptées à l'affûtage des outils polycristallins diamant et C.B.N.



PEDERSEN Carbure & Diamant

12, rue d'Arsonval F69 680 CHASSIEU

Tél : +33 (0)478 901 234

Fax: +33 (0)478 401 336

Site Internet : <http://www.pedersen.fr>

E-mail : contact@pedersen.fr